



**Tepatitlán  
de Morelos**  
GOBIERNO MUNICIPAL 2021 - 2024

## ACTA N.10 SESION DE PATRONATO

### SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN JAL. (SMDIF) 2021-2024

01 DE DICIEMBRE DEL 2023

En la Ciudad de Tepatitlán Jalisco en las instalaciones propias ubicadas en la calle Morelos #340 de la cabecera Municipal del Organismo Público Descentralizado denominado **Sistema para el Desarrollo Integral de la Familia del Municipio de Tepatitlán de Morelos, Jalisco**, siendo las 09:31 horas del día 01 (primero) de Diciembre 2023 (Dos mil veintitres), se celebró la 4ta (cuarta) Sesión extraordinaria del Comité de Patronato, convocada por el Secretario Ejecutivo del Comité Patronato, la Lic. BERTHA ELENA ESPINOZA MARTINEZ, presidida por la C. MA. DEL CARMEN GALLEGOS DE LA MORA, Presidente del Comité de Patronato, de conformidad con lo previsto en el artículo 1, 5,6 del Decreto de Creación del Sistema DIF Tepatitlán No. 12821 por el congreso del estado de Jalisco.

#### LISTA DE ASISTENCIA

La Presidente del comité de Patronato, solicito a la LIC. BERTHA ELENA ESPINOZA MARTINEZ, en su carácter de Secretario del Comité, pasara lista de asistencia de los integrantes del Comité de Patronato.

Habiéndose procedido a ello, dio fe de la presencia de los siguientes ciudadanos:

- **C. MA. DEL CARMEN GALLEGOS DE LA MORA.**  
PRESIDENTA SISTEMA DIF TEPATITLÁN.
- **C. BERTHA ELENA ESPINOZA MARTINEZ**  
DIRECTORA GENERAL DEL SISTEMA DIF Y SECRETARIO EJECUTIVO DEL  
COMITÉ DE PATRONATO
- **C. MARIA DOLORES ACEVES GONZALEZ**  
REGIDOR A CARGO DE LA COMISIÓN DE DESARROLLO HUMANO, ASISTENCIA SOCIAL,  
DE LA JUVENTUD Y PARTICIPACIÓN CIUDANA DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN JALISCO.
- **C. ROSA ADRIANA REYNOSO VALERA**  
REGIDOR A CARGO DE LA COMISIÓN DERECHOS HUMANOS, IGUALDAD,  
RESPECTO, Y ASUNTOS DE LA NIÑEZ DE TEPATITLÁN DE JALISCO.
- **C. RAMON TEJEDA REYES**  
DIRECTOR DE FOMENTO DEPORTIVO
- **C. JOSE DE JESUS LANDEROS CORTES**  
TITULAR DEL ORGANO INTERNO DE CONTROL
- **C. MARCBETH ERNESTO ZARATUSTRA GOMEZ ARIAS**  
JEFE DE SERVICIOS MEDICOS MUNICIPALES
- **C. ROSA MARIA RUVALCABA QUIJAS**
- COORDINADORA DE ANSPAC JUVENIL

- **C. ATANACIO RAMIREZ TORRES**  
ENCARGADO DE LA HACIENDA MUNICIPAL Y TESORERO.

En razón de lo anterior, el secretario del Comité de Patronato declaro la existencia de quórum legal, ya que están presentes 9 (Nueve) de los integrantes del Comité, se declara abierta la 4ta (cuarta) Sesión extraordinaria del comité de Patronato Público Descentralizado SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN DE MORELOS JALISCO y validos los acuerdos que en ella se tomaren, proponiendo el siguiente:

## **ORDEN DEL DIA:**

- I.- BIENVENIDA.
- II.-REGISTRO DE ASISTENCIA Y VERIFICACIÓN DE QUORUM.
- III.-PROPUESTA DE ORDEN DEL DÍA Y EN SU CASO APROBACIÓN.
- IV.-TOMA DE PROTESTA A INTEGRANTE.
- V.-AJUSTE PARTIDAS PRESUPUESTALES.
- VI.-PUNTOS VARIOS .
- VII.-CLAUSURA.

### **I.- En el desahogo primer punto del orden del día-----**

En uso de la palabra por parte de la C. MA. DEL CARMEN GALLEGOS DE LA MORA, presidente del Comité de Patronato del Sistema DIF Tepatitlán, se da la bienvenida a los integrantes del honorable comité de Patronato, Convocados en tiempo y forma mediante invitación.

### **II.- En el desahogo del segundo punto del orden del día-----**

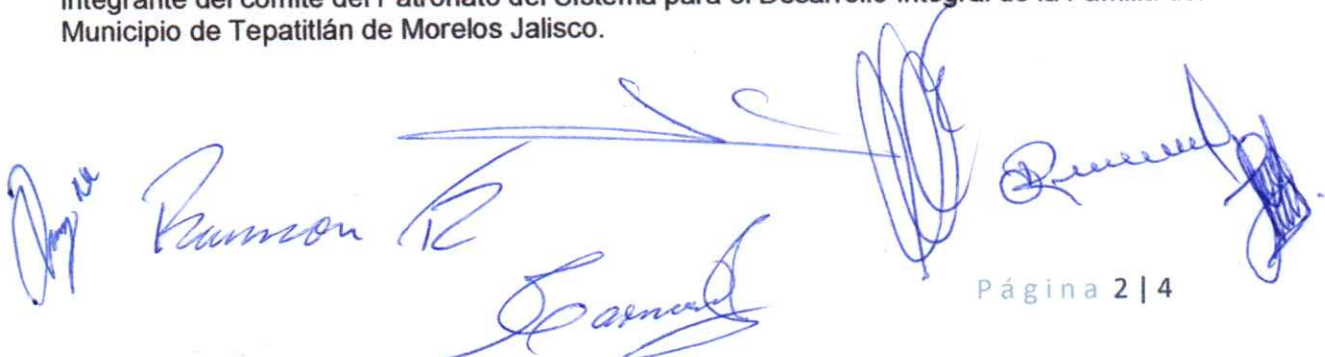
Fue nombrada la lista de asistencia por el secretario del Comité de Patronato, declaro la existencia de quórum legal y declara abierta la 4ta (cuarta) Sesión de Extraordinaria del comité de Patronato Público Descentralizado SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN DE MORELOS JALISCO.

### **III.- En el desahogo del tercer punto del orden del día-----**

Sometido a que fue orden del día a la consideración de los integrantes del comité de Patronato, fue aprobado por unanimidad de los votos de los presentes.

### **IV.- En el desahogo del cuarto punto del orden del día-----**

La C. Maria del Carmen Gallegos de la Mora, Presidenta del Sistema DIF Tepatitlán, toma protesta la C.Rosa Maria Ruvalcaba Quijas, Coordinadora de ANSPAC Juvenil, nuevo integrante del comité del Patronato del Sistema para el Desarrollo Integral de la Familia del Municipio de Tepatitlán de Morelos Jalisco.



Handwritten signatures in blue ink, including names like 'Ramón R', 'Carmen', and others, along with a large scribble.

**V.- En el desahogo del quinto punto del orden del día-----**

Se solicita la autorización del PATRONATO al aumento de las partidas presupuestales que a continuación se describen:

PARTIDA		SALDO INICIAL	SALDO FINAL	DESTINADO:
511	MUEBLES DE OFICINA DE ESTATERIA.	\$50,000.00	\$130,000.00	PARA LA COMPRA DE 100 SILLAS PARA EL AUDITORIO DIF TEPATITLÁN
211	VEHICULOS Y EQUIPO TERRESTRE.	\$300,000.00	\$700,000.00	PARA LA COMPRA DE DOS VEHICULOS
566	GENERACIÓN ELECTRICA, APARATOS Y ACCESORIOS ELECTRICOS.	***	\$150,000.00	*SE APERTURA ESTA NUEVA PARTIDA*  LA INSTALACIÓN DE PANELES SOLARES REDUCE SIGNIFICATIVAMENTE EL PAGO DE ELECTRICIDAD, POR LO QUE LA ENERGIA SOLAR SIGUE SIENDO UNA SOLUCIÓN RENTABLE Y UNA INVERSIÓN A LARGO PLAZO.

Esto derivado de las economías con lo contamos en el ejercicio fiscal del año 2023.


Las economías fueron generadas por las vacantes que tuvimos durante el transcurso del año y también por el bune manejo de RECURSOS PROPIOS.

**VI.- En el desahogo del sexto punto del orden del día-----**

No habiendo más asuntos que tratar y habiéndose desahogado todos los puntos correspondientes a la orden del día, siendo las 10:06 horas del día 01 (primero) del mes de Diciembre del año 2023 (dos mil veintitres) la C. MA DEL CARMEN GALLEGOS DE LA MORA PRESIDENTA DE PATRONATO da por concluida la presente sesión, levantándose el acta correspondiente para constancia, firmando de común acuerdo los que ella intervinieron.


  
C. MARÍA DEL CARMEN GALLEGOS DE LA MORA  
PRESIDENTA DEL SMDIF

VOCALES:



---

**LIC. BERTHA ELENA ESPINOZA MARTNEZ**  
SECRETARIO EJECUTIVO DEL PATRONATO



---

**C. ROSA ADRIANA REYNOSOS VALERA**  
REGIDOR A CARGO DE LA COMISIÓN  
DERECHOS HUMANOS, IGUALDAD,  
RESPECTO Y ASUNTOS DE LA NIÑEZ DEL  
MUNICIPIO DE TEPATITLÁN.




---

**C. JOSE DE JESUS LANDEROS CORTES**  
TITULAR DEL ORGANO INTERNO DE  
CONTROL MUNICIPAL




---

**C. ATANACIO RAMIREZ TORRES**  
ENCARGADO DELA HACIENDA MUNICIPAL Y  
TESORERO.




---

**C. MARIA DOLORES ACEVEZ GONZALEZ**  
REGIDOR A CARGO DE LA COMISIÓN DE  
DESARROLLO HUMANO, ASISTENCIA SOCIAL, DE  
LA JUVENTUD Y PARTICIPACIÓN CIUDANA DEL  
MUNICIPIO DE TEPATITLÁN JALISCO.



---

**C. MARCBETH ERNESTO ZARATUSTRA GOMEZ ARIAS**  
JEFE DE SERVICIOS MEDICOS MUNICIPALES



---

**C. RAMON TEJEDA REYES**  
DIRECTOR DE FOMENTO DEPORTIVO



---

**C. ROSA MARIA RUVALCABA QUIJAS**  
COORDINADORA DE ANSPAC JUVENIL.



LISTA DE ASISTENCIA CUARTA SESION ORDINARIA  
PATRONATO DIF TEPATITLÁN



Tepatitlán  
de Morelos  
GOBIERNO MUNICIPAL 2021 - 2024

01 DE DICIEMBRE 2023

Inicio 9:31 termino 10:06  
9/11

C. MIGUEL ANGEL ESQUIVIAS ESQUIVIAS  
PRESIDENTE MUNICIPAL DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN, JALISCO.

A	F
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

C. MA. DEL CARMEN GALLEGOS DE LA MORA  
PRESIDENTA SISTEMA DIF TEPATITLÁN

A	F
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

C. BERTHA ELENA ESPINOZA MARTINEZ  
DIRECTORA GENERAL DEL SISTEMA DIF Y SECRETARIO EJECUTIVO DEL  
PATRONATO

A	F
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

C. MARIA DOLORES ACEVEZ GONZALEZ  
REGIDOR A CARGO DE LA COMISIÓN DE DESARROLLO HUMANO, ASISTENCIA  
SOCIAL, DE LA JUVENTUD Y PARTICIPACIÓN CIUDANA DEL MUNICIPIO DE  
TEPATITLÁN JALISCO.

A	F
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

C. JOSE MARIO IÑIGUEZ FRANCO  
REGIDOR A CARGO DE LA COMISIÓN DE SALUD, PREVENCIÓN Y COMBATE A  
LAS ADICCIONES DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN JALISCO.

A	F
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

C. ROSA ADRIANA REYNOSO VALERA  
REGIDOR A CARGO DE LA COMISIÓN DERECHOS HUMANOS, IGUALDAD,  
RESPECTO, Y ASUNTOS DE LA NIÑEZ DE TEPATITLÁN JALISCO

A	F
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

C. RAMON TEJEDA REYES  
DIRECTOR DE FOMENTO DEPOSITIVO

A	F
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

C. VERONICA LAGUNA AMBRIZ  
JEFA DE EGRESOS

Atanacio Ramirez  
Torres.

A	F
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

C. JOSE DE JESUS LANDEROS CORTES  
TITULAR DEL ORGANISMO INTERNO DE CONTROL

A	F
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

C. MACBETH ERNESTO ZARATUSTRA GÓMEZ ARIAS  
JEFE DE SERVICIOS MEDICOS MUNICIPALES

A	F
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

C. ROSA MARIA RUVALCABA QUIJAS  
DIRECTORA DE COPARMEX TEPATITLÁN

A	F
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

C. ATANCIO RAMIREZ TORRES  
ENCARGADO DE LA HACIENDA MUNICIPAL

A	F
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TEPATITLAN DE MORELOS, JALISCO.		
PRESUPUESTO 2023		
NOMBRE DEL PROYECTO	PARTIDA	TOTAL
PAGO DE SERVICIOS		
ARTICULOS Y UTILES DE OFICINA	211	\$ 110,000.00
SERVICIO DE FOTOCOPIADO	215	\$ 90,000.00
ARTICULOS DE LIMPIEZA	216	\$ 84,000.00
UTENCILIOS PARA EL SERVICIO DE ALIMENTACION	223	\$ 20,000.00
MATERIALES, ACCESORIOS Y SUMINISTROS MEDICOS	254	\$ 20,000.00
COMBUSTIBLE (GASOLINA)	261	\$ 270,000.00
ENERGIA ELECTRICA ( CFE )	311	\$ 160,000.00
GAS	312	\$ 60,000.00
AGUA POTABLE	313	\$ 12,000.00
TELEFONIA TRADICIONAL	314	\$ 65,004.00
SERVICIO DE INTERNET	317	\$ 22,000.00
ARRENDAMIENTO DE EDIFICIO	322	\$ 40,000.00
SERVICIOS FINANCIEROS Y BANCARIOS	341	\$ 17,000.00
SEGUROS DE BIENES PATRIMONIALES (SEGUROS DE VEHICULOS)	345	\$ 70,000.00
CONSERVACION Y MANTENIMIENTO DE EDIFICIO	351	\$ 569,000.00
CONSERVACION Y MANTENIMIENTO DE TRANSPORTE	355	\$ 150,000.00
SERVICIO DE FUMIGACION	359	\$ 10,000.00
PASAJES TERRESTRES	372	\$ 12,000.00
VIATICOS EN EL PAIS	375	\$ 20,000.00
GASTOS DE ORDEN SOCIAL Y CULTURAL	382	\$ 250,000.00
REFRENDOS VEHICULARES	392	\$ 18,000.00
AYUDAS SOCIALES A PERSONAS (CASIM)	441	\$ 350,000.00
GASTOS PUPUILOS	445	\$ 60,000.00
MUEBLES DE OFICINA Y ESTANTERIA	511	\$ 50,000.00
EQUIPO DE COMPUTO	515	\$ 70,000.00
EQUIPO MEDICO Y LABORATORIO	531	\$ 30,000.00
VEHICULOS Y EQUIPOS TERRESTRES	541	\$ 300,000.00
SOFTWARE	591	\$ 100,000.00

*[Handwritten signatures and initials in blue ink]*

TOTAL PROYECTO		\$	3,029,004
<b>MANEJO DE PERSONAL</b>			
SUeldo BASE AL PERSONAL PERMANENTE			
	113	\$	11,389,608
	132	\$	1,707,488
	159	\$	3,638,000
	134	\$	216,660
	151	\$	558,619
	152	\$	124,719
	142	\$	311,000
	143	\$	1,902,000
		\$	<b>19,848,094</b>
<b>COMEDOR ASISTENCIAL (SAN JOSE DE GRACIA)</b>			
	221	\$	35,000.00
		\$	<b>35,000</b>
<b>COMEDOR ASISTENCIAL (PEGUEROS)</b>			
	221	\$	40,000.00
		\$	<b>40,000</b>
<b>COMEDOR ASISTENCIAL (CAPILLA DE GUADALUPE)</b>			
	221	\$	50,000.00
		\$	<b>50,000</b>
<b>COMEDOR ASISTENCIAL (MORELOS)</b>			
	221	\$	45,000.00
		\$	<b>45,000</b>
<b>CENTRO DE ASISTENCIA DEL DESARROLLO INFANTIL (CADI Y CAIC)</b>			
	221	\$	30,000.00
		\$	<b>30,000</b>
<b>ATENCION A LA POBLACION EN CONDICIONES DE EMERGENCIA (APCE)</b>			
	791	\$	5,000.00
		\$	<b>5,000</b>
<b>PARTICIPACIONES Y APORTACIONES</b>			
	851	\$	2,000,000.00
		\$	<b>2,000,000</b>
<b>PARTICIPACIONES Y APORTACIONES</b>			
		\$	<b>25,082,098</b>

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TEPATITLAN DE MORELOS, JALISCO.  
PRESUPUESTO 2023**

NOMBRE DEL PROYECTO	PARTIDA	TOTAL
<b>PAGO DE SERVICIOS</b>		
ARTICULOS Y UTILES DE OFICINA	211	\$ 110,000.00
SERVICIO DE FOTOCOPIADO	215	\$ 90,000.00
ARTICULOS DE LIMPIEZA	216	\$ 84,000.00
UTENCILIOS PARA EL SERVICIO DE ALIMENTACION	223	\$ 20,000.00
MATERIALES, ACCESORIOS Y SUMINISTROS MEDICOS	254	\$ 20,000.00
COMBUSTIBLE (GASOLINA)	261	\$ 270,000.00
ENERGIA ELECTRICA ( CFE )	311	\$ 160,000.00
GAS	312	\$ 60,000.00
AGUA POTABLE	313	\$ 12,000.00
TELEFONIA TRADICIONAL	314	\$ 65,004.00
SERVICIO DE INTERNET	317	\$ 22,000.00
ARRENDAMIENTO DE EDIFICIO	322	\$ 40,000.00
SERVICIOS FINANCIEROS Y BANCARIOS	341	\$ 17,000.00
SEGUROS DE BIENES PATRIMONIALES (SEGUROS DE VEHICULOS)	345	\$ 70,000.00
CONSERVACION Y MANTENIMIENTO DE EDIFICIO	351	\$ 569,000.00
CONSERVACION Y MANTENIMIENTO DE TRANSPORTE	355	\$ 150,000.00
SERVICIO DE FUMIGACION	359	\$ 10,000.00
PASAJES TERRESTRES	372	\$ 12,000.00
VIATICOS EN EL PAIS	375	\$ 20,000.00
GASTOS DE ORDEN SOCIAL Y CULTURAL	382	\$ 250,000.00
REFRENDOS VEHICULARES	392	\$ 18,000.00
AYUDAS SOCIALES A PERSONAS (CASIM)	441	\$ 350,000.00
GASTOS PUPULOS	445	\$ 60,000.00
MUEBLES DE OFICINA Y ESTANTERIA	511	\$ 180,000.00
EQUIPO DE COMPUTO	515	\$ 70,000.00
EQUIPO MEDICO Y LABORATORIO	531	\$ 30,000.00
VEHICULOS Y EQUIPOS TERRESTRES	541	\$ 700,000.00
EQUIPO DE GENERACION ELECTRICA, APARATOS Y ACCESARIOS ELÉCTRICOS	566	\$ 150,000.00
SOFTWARE	591	\$ 100,000.00

*[Handwritten signatures and initials in blue ink, including names like 'Pamela', 'Samuel', and 'Pamela T']*



TOTAL PROYECTO		\$	3,709,004
<b>MANEJO DE PERSONAL</b>			
SUELDO BASE AL PERSONAL PERMANENTE	113	\$	11,389,608
PRIMAS DE VACACIONES, DOMINICAL Y GRATIFICACIÓN ANUAL	132	\$	1,707,488
OTRAS PRESTACIONES ECONOMICAS (APOYO DE DESPENSA, TRANSPORTE)	159	\$	3,638,000
UTILS ESCOLARES Y COMPENSACIÓN DE GASTOS DE FIN DE AÑO	134	\$	216,660
FONDO DE AHORRO	151	\$	558,619
INDEMNIZACIONES	152	\$	124,719
APORTACIONES AL FONDO DE VIVIENDA	142	\$	311,000
APORTACIONES AL SISTEMA RETIRO (PENSIONES)	143	\$	1,902,000
<b>TOTAL PROYECTO</b>		\$	<b>19,848,094</b>
<b>COMEDOR ASISTENCIAL (SAN JOSE DE GRACIA)</b>			
PRODUCTOS ALIMENTICIOS PARA PERSONAS	221	\$	35,000.00
<b>TOTAL PROYECTO</b>		\$	<b>35,000</b>
<b>COMEDOR ASISTENCIAL (PEGUEROS)</b>			
PRODUCTOS ALIMENTICIOS PARA PERSONAS	221	\$	40,000.00
<b>TOTAL PROYECTO</b>		\$	<b>40,000</b>
<b>COMEDOR ASISTENCIAL (CAPILLA DE GUADALUPE)</b>			
PRODUCTOS ALIMENTICIOS PARA PERSONAS	221	\$	50,000.00
<b>TOTAL PROYECTO</b>		\$	<b>50,000</b>
<b>COMEDOR ASISTENCIAL (MORELOS)</b>			
PRODUCTOS ALIMENTICIOS PARA PERSONAS	221	\$	45,000.00
<b>TOTAL PROYECTO</b>		\$	<b>45,000</b>
<b>CENTRO DE ASISTENCIA DEL DESARROLLO INFANTIL (CADI Y CAIC)</b>			
PRODUCTOS ALIMENTICIOS PARA PERSONAS	221	\$	30,000.00
<b>TOTAL PROYECTO</b>		\$	<b>30,000</b>
<b>ATENCIÓN A LA POBLACION EN CONDICIONES DE EMERGENCIA (APCE)</b>			
CONTINGENCIAS POR FENOMENOS NATURALES	791	\$	5,000.00
<b>TOTAL PROYECTO</b>		\$	<b>5,000</b>
<b>PARTICIPACIONES Y APORTACIONES</b>			
CONVENIOS DE REASIGNACIÓN	851	\$	2,000,000.00
<b>TOTAL PROYECTO</b>		\$	<b>2,000,000</b>
<b>PARTICIPACIONES Y APORTACIONES</b>			
<b>TOTAL PRESUPUESTO</b>		\$	<b>25,762,098</b>